

## 阀控式铅蓄电池的使用注意事项

使用蓄电池前须仔细阅读本文。对本文内容不十分理解时，请询问下记部门。另外，阅读完本文后，请仔细保管，蓄电池是带有能量的产品，如不仔细阅读本文而错误地使用，有可能会发生蓄电池漏液、火灾、爆炸，造成人身伤害。

☆110141 沈阳经济技术开发区浑河二十街 17 号  
松下蓄电池（沈阳）有限公司 质量管理部  
TEL:(024)25818921

蓄电池在正常使用时通常不会发生危险，可以放心使用。当未遵守本文的注意事项而错误地操作时，可能发生不同程度的危害、损害的后果。

※ 本公司有权不经预告随时变更本文内容。

### ◆危害、损害的程度

本文对该后果按其程度分为“非常危险”、“危险”、“特别注意”、“注意”4个等级。在正文中逐条叙述注意事项时，将分别注明危险、损害的程度。

#### (1) 非常危险

在操作错误的情况下，会发生使用者死亡或受重伤，危胁生命的后果。

#### (2) 危险

在操作错误的情况下，会发生使用者受轻伤、物品受损的后果，有可能发生使用者死亡或受重伤的后果。

#### (3) 特别注意

在操作错误的情况下，有可能发生使用者受伤、物品受损的后果。

#### (4) 注意

在操作错误的情况下，会发生蓄电池的品质、性能、可靠性受损的后果。

(注 1) 上记所说的重伤是指由于失明、受伤、烫伤、触电、骨折、中毒等而留下后遗症，以及需住院治疗或长期到医院这种情况。轻伤是指不符合重伤条件的烫伤、触电等情况。物品的损害是指有关房屋、财产及人身以外的家畜和宠物损害等扩大性损害而言。

(注 2) "注意"包含了为防止蓄电池的品质、性能、可靠性有所损失而采取的措施。

(注 3) 蓄电池在操作错误的情况下有可能起火，进而引发火灾。使用 V0 级阻燃材的 ABS 外壳，在一定程度上难以燃烧，但在某些情况下也有可能燃烧，所以也请给予充分注意。关于火灾发生的原因及注意事项，在下述各个项目中有详细记载，请仔细阅读。

### ◆项 目

1. 使用环境及条件
2. 设置
3. 使用前的准备
4. 指定用途以外的使用

5. 使用方法
6. 保养·点检
7. 异常时的处置
8. 制品的保管
9. 制品废弃时的处置
10. 对于作为后备电源使用的蓄电池的更换时间的推荐
11. 对于 UPS 蓄电池的环保使用期限
12. 有毒有害物质或元素名称及含量

## 1. 使用环境及条件

### 非常危险

(1) 把阀控式铅蓄电池(以下简称蓄电池)装入机器时, 请不要把机器设置成密闭形结构, 如果机器是密闭的, 机器可能出现破裂或造成人身伤害。

### 危险

- 1) 蓄电池的充电, 请使用专用充电器并满足本公司指定的充电条件, 如果用其它条件进行充电, 蓄电池的温度上升, 从蓄电池安全阀处产生过量氢气, 有可能成为漏液、火灾、爆炸等的原因。
- (2) 在医疗装置上使用蓄电池时, 请准备与本蓄电池相对独立的其它的备用电源系统, 以防止本蓄电池万一不启动, 造成人身伤害。
- (3) 为了使蓄电池不与金属制的收纳体直接接触, 请在蓄电池底部使用耐酸、耐热的绝缘物体, 或者使用绝缘材料的收纳体, 或在蓄电池与架子之间加入绝缘物体, 如果不绝缘, 蓄电池漏液时, 有可能收纳体与蓄电池发生短路, 成为发烟、起火等的原因。
- (4) 请不要在有可能产生火花(开关、保险丝等)的物体附近安装蓄电池。另外, 请不要让火靠近蓄电池, 蓄电池在充电时有可能发生可燃性的气体、火花, 有可能成为起火、爆炸的原因。

### 特别注意

- (1) 蓄电池的使用温度范围如下:
- (2) 在此温度范围以外使用, 蓄电池有破损和变形的可能  
蓄电池的标准使用温度为 25℃  
放电(机器使用时):-15℃~50℃    充电:0℃~40℃    保存:-15℃~40℃
- (2) 请不要在变压器等的发热部位附近使用蓄电池, 如在发热部位附近使用, 会成为蓄电池的漏液、发热、爆炸等的原因。
- (3) 请不要把蓄电池弄湿或浸在水和海水里, 如果弄湿或浸在水里, 蓄电池会被腐蚀, 会成为触电和火灾的原因。

- (4) 请不要在炎热天气下的汽车内、直射阳光强的地方、火炉前面、火的旁边使用或保管蓄电池，如在这些场所使用或保存，有时会成为蓄电池漏液、火灾、爆炸的原因。
- (5) 请不要在粉尘多的地方使用蓄电池，粉尘多的地方，有可能会成为短路的原因。如果不得已在粉尘多的地方使用时，请定期进行检查。
- (6) 使用多个蓄电池时，首先，应正确地进行蓄电池相互间的连接，然后再连接蓄电池和充电器或负荷。在这样的情况下，蓄电池的(+)极连接充电器或负荷的(+)端子，再把蓄电池的(-)极与充电器或负荷的(-)端子分别地连接好。如果蓄电池、充电器、负荷等连接时极性发生错误，可能引起爆炸、火灾以及蓄电池、机器的损坏，有的时候有可能造成人身伤害。
- (7) 注意请不要让蓄电池落到脚上，如蓄电池落到脚上，可能会引起重大伤害。

### 注 意

- (1) 请不要让蓄电池受到如落地那样的强烈的冲击，如果有这样的强烈的冲击，会成为性能劣化的原因。
- (2) 请充分确认实际负荷条件下的寿命特性，蓄电池根据充放电条件的不同，寿命有大幅度变化的可能性。

## 2. 设置

### 非常危险

- (1) 转矩扳手、扳子等金属工具，请用塑料胶带进行绝缘处理后使用。如不进行绝缘处理就使用，因短路而产生的热或火花有可能引发烫伤，蓄电池的破损和起火爆炸等情况。
- (2) 请不要在密闭的房间内和火源的附近设置蓄电池，如在这些场所设置，从蓄电池产生的氢气有可能成为爆炸和火灾的原因。

### 危险

- (1) 不要让电池与塑料或树脂、橡胶(※)等含有移动性可塑剂的物质进行接触。另外，请不要使用信那水，汽油，煤油，挥发油等有机溶剂和液体洗涤剂清洁电池。使用上述物质可能会引起电槽和/或上盖(ABS树脂)出现裂痕，漏液。最坏的可能是引起火灾。如果必要，应通过向材料制造商询问来确认所使用的材料不会由于含有移动性可塑剂而引起电槽和/或上盖(ABS树脂)破裂。  
(※)避免使用的塑料或树脂举例如下:氯乙烯，油质橡胶。可以使用的塑料或树脂举例如下:聚烯烃树脂如聚丙烯，聚乙烯。
- (2) 如果在 45V 以上的电压下操作，没有绝缘用的橡胶手套等的安全措施时，不要操作，如果没有安全措施就操作，有可能成为触电的原因。
- (3) 请不要把蓄电池设置在可能被水浸渍的地方，这可能会成为触电或火灾的原因。

## ! 特别注意

(1) 打开包装时，请小心操作蓄电池。如不认真操作发生撞击时有时，会成为造成蓄电池损伤的原因。另外，请确认在蓄电池上有没有裂缝、破裂、缺欠、漏液等现象。

(2) 蓄电池装在机器内部时，应放在容易检查、调整和更换的位置，最好尽可能装在机器最下面的位置。请不要在蓄电池上下倒置的状态下充电，在上下倒置的状态下进行过度的充电，有可能会从橡胶阀上有液体漏出，上下倒置的姿势是指下图左端所示的在蓄电池上表示的文字上下倒置而言的(此图文字是指 Panasonic)。另外，下图的蓄电池外形图，只说明蓄电池的姿势，不是蓄电池正确的外形图。电池可以在垂直方向和侧向使用(最大角度为与正常位置成 90 度)

<上下倒置的姿势>



<正立的姿势>



<竖放的姿势>



<横放的姿势>



(3) 请不要持拿端子或导线来搬运蓄电池。这样做会成为蓄电池破损的原因。

(4) 搬运蓄电池时，请不要让蓄电池受到碰撞或落地这样强烈的撞击，有时会成为蓄电池破损的原因。**在低温条件下，树脂材料较脆，重撞易造成裂纹，要特别注意操作！**

(5) 请不要把蓄电池视为轻量物使用，因为蓄电池在一定体积下是很重的，有时会成为腰痛、受伤的原因。

(6) 请不要用容易产生静电的塑料布包装蓄电池，产生静电有时会成为起火爆炸的原因。

(7) 螺柱、螺母的固定，请不要在规定值外的转矩下进行，这有时会成为发生电火花和端子破损的原因。固定螺柱、螺母的转矩，如表 1 所示。

表 1)

| 螺丝(螺母)尺寸  |        |        | 拧紧时的转矩          |
|-----------|--------|--------|-----------------|
| 直径        | 螺距     | 长度     |                 |
| M5(5mm)   | 0.8mm  | 15±1mm | 20~30kgf • cm   |
| M6(6mm)   | 1.0mm  | 20±1mm | 40~55kgf • cm   |
| M8(8mm)   | 1.25mm | 20±1mm | 80~100kgf • cm  |
| M10(10mm) | 1.5mm  | 36±1mm | 150~200kgf • cm |

(8) 请在蓄电池的端子部，连接体及螺柱、螺母处根据需要安上绝缘罩，不安装有时会成为触电的原因。

(9) 自动二轮车、带原动机的自行车、带原动机的割草机等等，在带有振动的机器上使用蓄电池时，请事先向公司确认。

(10) 在公众出入的场所等设置的蓄电池设备，蓄电池的额定容量和电槽数(2V 的单位蓄电池数) 的乘积的合计超过 4800 安培小时·单元时，对设置蓄电池时的地面构造和蓄电池设备的管理基准等，存在受法律约束的情况。

**注意**

对于设置、安装的施工，请在蓄电池设备的安装调试方面有资格等的熟练人员(专业人员)进行，不熟练者操作有时或许会成为产生差错的原因。

**3. 使用前的准备****!!! 非常危险**

(1) 连接蓄电池的连接线、连接体要跟机器本体保持绝缘，不要短路。绝缘不彻底会产生触电的危险。另外，由于短路而产生的过大电流，有时会成为烫伤、发烟、打火、火灾的原因。

**! 特别注意**

- (1) 请不要让蓄电池不经过充电器直接与电源插座或汽车中的点烟插座连接，直接连接有时会成蓄电池漏液、发热、爆炸的原因。
- (2) 蓄电池与充电器或负荷连接的时候，请先关掉开关。
- (3) 购置蓄电池后，初次使用时，有生锈、发热或其它异常现象发生时，请不要使用。如果使用有异常的电池，会成为蓄电池漏液、火灾、爆炸的原因。

**注意**

(1) 购买蓄电池后，初次使用或长期放置后使用时一定要充电,因为蓄电池在保管中也会自己放电渐渐损失容量，因此不充电有时会成为性能达不到规定值的原因。不充电能够保管的期间和温度的关系如下：

20℃以下:9 个月

20~30℃以下:6 个月

30~40℃以下:3 个月

再次充电前,需要确认的条件如表 2 所示: 表 2)

| 充电方法 | 充电条件(77°F, 25°C)   |
|------|--|
| 恒电压  | * 控制电压范围的规定: 6V 电池: 7.25V-7.45V; 12V 电池: 14.5V-14.9V<br>初始电流: 0.1CA-0.4CA<br>最大充电时间: 24 小时<br>* 同编号的电池可以进行短时间充电,在相同的储存条件下,可以一起进行充电,否则将各自分别充电。  |
| 恒电流  | * 充电电流: 0.1CA<br>* 充电时间(小时)=[自放电量(AH)/0.1CA]×120%<br>以下是自放电量的大致估计(例如):<br>当储存环境温度低于 77°F (25°C),储存时间已知,假设自放电量如下:<br>自放电[假设每月 5%]×储存月份×电池的额定容量(20 小时率)<br>* 除以上条件,再次充电的充电时间必须少于 12 小时。<br>* 当储存的环境温度高于 77°F (25°C),须与本公司商议。 |

## 4. 指定用途以外的使用

 **特别注意**

(1) 请不要在指定的用途以外使用蓄电池，在指定的用途以外使用，有时会成为蓄电池漏液、发热、爆炸的原因。

## 5. 使用方法

 **非常危险**

(1) 请不要把蓄电池的(+)端子和(-)端子用铁丝等金属类物质连接。另外，请不要用转距扳手和扳手等的工具类物品接触电压不同的地方，不要用金属制的项链和发夹等物品搬运蓄电池及将其与蓄电池在一起保管。否则蓄电池的温度上升，从蓄电池处产生氢气，会成为蓄电池漏液、火灾、爆炸的原因。

 **危险**

(1) 请不要以把蓄电池投入火中等方式进行加热。如蓄电池被投入火中，会成为蓄电池爆炸、产生有毒气体的原因。

(2) 请不要分解、改造、破坏蓄电池。如果分解、改造、破坏蓄电池，有时会成为电池漏液、火灾、爆炸的原因。另外，蓄电池内部的硫酸接触到身体，有时会成为烫伤或其它事故的原因

 **特别注意**

(1) 检查蓄电池外观时，如发现电槽，盖等有龟裂，变形等损伤及漏液现象，应以新品更换。另外，发现有灰尘弄脏电池时，请及时清扫。如继续使用外观有异常的蓄电池，有时会成为达不到容量，漏电，发烟，起火及其它事故的原因。

(2) 如发现蓄电池的充电电压或放电特性等有异常时，请更换此蓄电池。

(3) 为确保安全必须遵守下列事项，如不遵守下列条件，有时会成为蓄电池漏液、火灾、爆炸的原因。

- ① 请不要把蓄电池的(+)端子及(-)端子和充电器的(+)端子及(-)端子逆接充电。
- ② 请不要直接在蓄电池上点焊锡，不得已需要直接焊接时，事前须与本公司商量。
- ③ 请不要把不同种类、名称、新旧程度的蓄电池混合使用。
- ④ 请不要剥下蓄电池外包的软管或划伤电池表面。
- ⑤ 请不要给蓄电池以强大的冲击，也不要投掷蓄电池。

(4) 请不要把蓄电池在指定的充电器的使用说明书里记载的充电时间以上进行充电。；另外，充电虽然超过了设定的充电时间但充电仍没结束时，请停止充电，取出蓄电池。如果超过了设定的时间进行充电有时会成为蓄电池漏液、火灾、爆炸的原因。

(5) 儿童使用蓄电池时，保护者要充分教给其使用方法并给予其充分保护。另外，在使用途中要注意是否在按照指定的使用方法使用。

(6) 请在婴幼儿的手够不到的地方保管蓄电池，另外，充电或使用，注意不要让婴幼儿把电池从使用机器里取出。

## 注意

(1) 放电终止电压的推荐值根据放电电流的大小而不同，蓄电池的放电电流同所希望的放电终止电压值的关系，在规格书、样本里都有记载。请不要放电到比推荐放电终止电压低的电压。对放电到比推荐放电终止电压低的电压值的蓄电池进行充电，可能会引起蓄电池发热、变形或由于内部水分的蒸发造成上盖处水珠附着。另外，有时会成为促进蓄电池特性劣化的原因。

※为避免过放电，放电后请迅速充电。请在机器的使用说明书里写明为了防止过放电，使用机器后(放电)应该迅速充电。如果蓄电池的电压下降，蓄电池驱动的机器不能动作，即使未下降那么低，还有余力时，如使用后不尽量充电，也会发生诸如硫酸盐化现象加速蓄电池的恶化。过放电防止回路，应能防止包括微小电流在内完全地切断放电电流。

(2) 不得已采用规格书、目录表等未记载的充电方法及充电条件时，事前请充分确认充放电特性、寿命特性。为了安全地使用蓄电池，充分发挥放电特性，需要采用适当的充电方法和充电条件。

(3) 涓流或浮动充电中的蓄电池用 0.5 级程度的高精度电压计测定总电压。脱离充电的规定值时，请调查原因并及时处理。如果用比规定电压值低的充电电压充电，由于充电不足，容量达不到；充电电压过高时，由于过大充电，蓄电池的寿命会变短，根据不同情况，有时会成为热散失及其它事故的原因。

(4) 使用后请一定关闭使用机器的开关，如果使用后不关闭开关，由于过放电有时会成为蓄电池性能和寿命恶化的原因。

(5) 长期不使用机器时，须把蓄电池从使用机器中取出，并在充满电后放到湿气少的地方保管。如果保管条件不好，有时会成为蓄电池性能和寿命低下，产生锈蚀等的原因。

## 6. 保养·点检

### 危险

(1) 蓄电池的清扫请用尽量拧干的湿抹布进行，请不要使用干布或掸子等，使用干布或掸子会产生静电，有时会成为引火、爆炸的原因。

(2) 请在使用说明书或机器上记载的蓄电池更换时间里更换蓄电池。

※蓄电池性能降低到初期性能的 50%时(环境温度在 25℃以下时)应交换。另外，做为涓流或浮充(作为备用电源使用时)使用时，温度高于 25℃时，温度每上升 10℃需要更换的周期缩短为原来的 1/2。另外，放电电流大于 0.25CA 时，相应的更换时间也会缩短。

※蓄电池到了寿命末期(是初期放电时间的 50%时)，使用可能时间明显缩短。如不及时更换，最终会造成内部短路、电解液的枯竭(内部电阻值增大)或正极板栅的腐蚀等蓄电池的故障。如果在这种状态下继续使用下去，那么最大充电电流就会连续流过，蓄电池会发生热散失和漏液的可能性，请在成为这种状态前更换蓄电池。

 **特别注意**

(1) 请不要使用信那水、汽油、煤油、挥发油等的有机溶剂和液体洗净剂，如果有机溶剂和液体洗净剂接触到电槽，有时会成为电槽裂缝、漏液的原因。

**注意**

(1) 蓄电池的端子请在洁净状态下使用，如果蓄电池端子弄脏、跟本体的接触不良，有时会成为电源切断，不能充电的原因。

**7. 异常时的处置** **危险**

(1) 蓄电池内部存有烈性物品稀硫酸，如果蓄电池漏液沾到皮肤及衣服上，请马上用大量干净水清洗，另外，液体流入眼睛里时，马上用大量的干净的水清洗后，请接受医生的治疗。稀硫酸进入眼里，可能会造成失明、沾到皮肤上可能会造成烧伤。

 **特别注意**

(1) 如发现蓄电池端子的腐蚀、漏液、电槽变形等现象，请不要使用，如果使用有异常的物品，有时会成为漏液、火灾、爆炸的原因

**8. 制品的保管** **特别注意**

- (1) 为了使蓄电池端子不与金属或导电性物质(含落下物)接触，请在安定的场所及正确姿势下保管。
- (2) 请不要让雨水淋到蓄电池，如果被雨淋到，有时会成为蓄电池端子腐蚀的原因。
- (3) 蓄电池的姿势，按上下方向正立放置为原则，请不要在蓄电池上给予异常的强振动与冲击。如在蓄电池不正确的姿势下搬运或给予蓄电池异常的强振动和冲击，有时会成为蓄电池破损和特性劣化的原因。
- (4) 保管蓄电池时，或从机器上取下电池，或切断充电器或负荷，并在温度低的地方保管。请不要在直射日光或高温(60℃以上)或多湿的气氛中保管，这有可能成为电池性能或寿命低下、生锈的原因。

**注意**

- (1) 保管中请在 6 个月内给蓄电池充一回电(环境温度 25℃ 以下的时候), 环境温度 25℃ 开始, 每升高 10℃ 充电间隔请缩短 1/2, 因为环境温度每高出 10℃, 蓄电池就以 2 倍的速度进行自放电, 如果在放电状态下长时间保管, 即使充电, 其容量可能也恢复不到原来的值。
- (2) 如果蓄电池不充电放置 1 年以上, 有时会成为寿命缩短的原因。
- (3) 请充满电后保管, 如不充满电保管, 有时会成为寿命缩短的原因。
- (4) 蓄电池请尽量早些使用, 蓄电池在保管中也会渐渐恶化, 即使充电有时也很难恢复容量。

**9. 制品废弃时的处置** **特别注意**

- (1) 对于蓄电池的回收有自主规定或法律规定的情况, 请在机器、包装箱、使用说明书、其它文件上记载有关回收蓄电池的信息。
- (2) 蓄电池装入机器时, 请采用更换及废弃时容易取出蓄电池的安装方法及构造。
- (3) 对使用完的蓄电池回收, 将蓄电池返回时, 请把端子贴上胶布等绝缘物, 因为使用完的蓄电池也会留有电能, 如果端子不绝缘, 有时会成为爆炸和火灾的原因。有关回收问题请询问下列地址:

松下蓄电池（沈阳）有限公司

110142 沈阳经济技术开发区浑河二十街 17 号

TEL:(024)25818921 FAX:(024)62786201

**10. 对于作为后备电源使用的蓄电池的更换时间的推荐** **特别注意**

(蓄电池更换的必要性)

- (1) 阀控式铅蓄电池使用较长一段时间后, 使用的可能时间逐渐缩短, 当使用的可能时间缩短至寿命末期时, 会出现内部短路, 电解液枯竭, 正极板腐蚀的现象。如果在这种状态下继续使用电池, 则电池容量降为零的同时会出现热逸失(热失控)和漏液的现象。在上述现象出现前, 必需采取保护性措施, 例如更换电池。

 **非常危险**

(没有及时更换电池的危险性)

- (1) 如果没有及时更换电池, 最严重时可能会出现由于正极板腐蚀伸长, 引起电槽破损, 电池漏液而发生火灾, 或者由于正极板腐蚀伸长, 引起内部短路, 电池打火而发生火灾。为了避免这种严重后果, 请定期更换电池, 如果由于某种原因不能更换电池, 请立即停止充电。

## 注意

(更换时间)

(1) 更换时间如下表所示。更换时间因电池表面温度的不同而不同,温度每升高 10℃(18°F), 更换时间约缩短 1/2。使用时, 请确认电池表面温度, 决定更换时间。

◎下表所表示的是正确的更换时间, 不同于电池的保证寿命和期待寿命(在实验室通过高温加速方法推定的平均寿命)。

◎我们建议作为备用电源使用的蓄电池的更换时间要早于表 3 所示的时间。

表 3) 蓄电池更换时间

| 电池系列  | 蓄电池表面温度 | 推荐更换时间  |
|---|---------|---------|
| LC-V/UP-V<br>/LC-WTV 系列                       | 25℃以下   | 3 年以内   |
|   | 30℃     | 2 年以内   |
|   | 40℃     | 1 年以内   |
| LC-P/UP-P/<br>LC-WTP /LC-Y<br>/LC-PH/LC-MH 系列 | 25℃以下   | 6 年以内   |
|   | 30℃     | 4 年以内   |
|   | 40℃     | 2 年以内   |
| LC-Q 系列                                       | 25℃以下   | 10 年以内  |
|   | 30℃     | 7 年以内   |
|   | 40℃     | 3.5 年以内 |

\*温度是蓄电池表面温度。

(2) 如果没有按照上述要求的时间更换电池, 发生蓄电池着火, 冒烟, 本公司不承担责任。请充分理解并采取正确的保护措施。

## 11. 对于 UPS 蓄电池的环保使用期限

|  特别注意 |        |   |
|--|--------|---|
| <p>(1) 环保使用期限如表 4 所示。环保使用期限因电池表面温度的不同而不同,温度每升高 10°C(18°F), 环保使用期限约缩短 1/2。</p>          |        |   |
| 表 4)   |        |   |
| 电池系列   | 环保使用期限 | 环保使用期限标识  |
| LC-V/UP-V 系列   | 3 年    |  |
| LC-P/UP-P/LC-PH/LC-Y 系列  | 6 年    |  |
| LC-Q 系列  | 10 年   |  |
| *蓄电池表面温度为 25°C 以下。   |        |   |
| (2) 当蓄电池使用寿命终了时,须按国家相关规定进行处理,不得随意处置。   |        |   |

## 12. 有毒有害物质或元素名称及含量如表 5 所示

|  特别注意   |      |           |           |           |                 |               |                 |
|--|------|-----------|-----------|-----------|-----------------|---------------|-----------------|
| 表 5)   |      |           |           |           |                 |               |                 |
| 部件名称   |      | 有毒有害物质或元素 |           |           |                 |               |                 |
|  |      | 铅<br>(Pb) | 汞<br>(Hg) | 镉<br>(Cd) | 六价铬<br>(Cr(VI)) | 多溴联苯<br>(PBB) | 多溴二苯醚<br>(PBDE) |
| 端子   | 薄片端子 | ○         | ○         | ○         | ○               | ○             | ○               |
|  | 铅端子  | ×         | ○         | ○         | ○               | ○             | ○               |
| 外壳   |      | ○         | ○         | ○         | ○               | ○             | ○               |
| 电池内部物质   |      | ×         | ○         | ○         | ○               | ○             | ○               |
| <p>本标准依据 SJ/T11364 的规定编制。</p> <p>○:表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T26572 规定的限量要求以下。</p> <p>×:表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T26572 规定的限量要求。</p> |      |           |           |           |                 |               |                 |
| ※注:17Ah(20HR)以上的蓄电池适用于"铅端子"。   |      |           |           |           |                 |               |                 |

(非常感谢您选购本产品。为正确使用蓄电池,请仔细阅读本文本。本公司无法负责因操作错误而引起的后果,敬请谅解。)

\* 特别提示:请务必在阅读使用条件确认表后,签字并返还。这是提供质保的前提条件。